



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

EL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CONFORME A LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 64 DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DEL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA Y LOS ARTÍCULOS 82, 83, 84, 86, 125, 239 Y DEMÁS RELATIVOS DE LA LEY ORGÁNICA DEL CONGRESO DEL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, EXPIDE EL SIGUIENTE:

ACUERDO

PRIMERO.- Se crea una Comisión Especial para la investigación de las posibles irregularidades financieras suscitadas en el Ayuntamiento de Saltillo, Coahuila de Zaragoza.

SEGUNDO.- La Junta de Gobierno del Congreso del Estado acordará la integración de la Comisión Especial, garantizando la proporcionalidad y la representación de la diversidad política del Congreso, así como la equidad de género.

TERCERO.- El objeto de la Comisión será el siguiente:

1. Coadyuvar con las autoridades competentes en la investigación de las posibles irregularidades financieras realizadas durante la presente administración municipal de Saltillo, Coahuila de Zaragoza.
2. Sostener reuniones de trabajo con el Ayuntamiento de Saltillo, Coahuila de Zaragoza, en las que también participe la Auditoría Superior del Estado, con el fin de detectar las posibles anomalías que redunden en perjuicio de la buena administración.
3. Las demás que determinen sus integrantes.

CUARTO.- Una vez cumplido el objeto de la Comisión o concluido el ejercicio de la Sexagésima Legislatura, se tendrá por extinguida la misma.



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**Salón de Sesiones del Congreso del Estado, en la Ciudad de Saltillo,
Coahuila de Zaragoza, a los doce días del mes de marzo del año dos mil
quince.**

DIPUTADA PRESIDENTA

VERÓNICA MARTÍNEZ GARCÍA

DIPUTADO SECRETARIO

DIPUTADO SECRETARIO

SERGIO GARZA CASTILLO

LEONEL CONTRERAS PÁMANES