



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**EL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CONFORME A LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 64 DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DEL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA Y EN EL ARTÍCULO 239 Y DEMÁS RELATIVOS DE LA LEY ORGÁNICA DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, EXPIDE EL SIGUIENTE:**

**ACUERDO**

**PRIMERO.-** Se solicita atentamente a la titular de la Secretaría del Medio Ambiente del Gobierno del Estado, Bióloga Eglantina Canales Gutiérrez, que, en coordinación con el Ayuntamiento de Arteaga, Coahuila, proceda a lo conducente, a fin de asegurar el permanente mantenimiento y conservación de la acequia que cruza dicha cabecera municipal, y que, en función de sus competencias y atribuciones, estudie la viabilidad de promover la declaratoria de este afluente, desde su origen, como Área Natural Protegida (ANP).

**SEGUNDO.-** Se exhorta de manera respetuosa al Gobierno Municipal de Arteaga, Coahuila, a que cumpla adecuadamente con los ordenamientos en materia ecológica, ambiental y turística, en cuanto al cuidado, conservación y aprovechamiento de la acequia que corre a través de dicha población, y que, a la mayor brevedad posible, informe a esta Soberanía acerca del estado que guarda la controversia legal sobre la propiedad de dicho afluente.

**TERCERO.-** Se exhorta atentamente a las instancias municipales relacionadas con turismo, ecología y medio ambiente a que, con base en sus atribuciones, den seguimiento puntual a dichas acciones de mantenimiento y conservación de la referida acequia, sin menoscabo del flujo continuo de visitantes en el “Pueblo Mágico” de Arteaga, Coahuila.

**CUARTO.-** Hágase del conocimiento de la Mesa Directiva del Pleno, así como de las Diputadas y Diputados integrantes de la Sexagésima Primera Legislatura de este Honorable Poder Legislativo, el contenido del presente Acuerdo, y publíquese este en el sitio *web* del Congreso del Estado, para los efectos legales a que haya lugar.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



"2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"

**Salón de Sesiones del Congreso del Estado, en la Ciudad de Saltillo, Coahuila de Zaragoza, a los veintiocho días del mes de febrero del año 2019.**

**DIPUTADA PRESIDENTA**

**ROSA NILDA GONZÁLEZ NORIEGA**

**DIPUTADA SECRETARIA**

**DIPUTADO SECRETARIO**

**ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ**

**JESÚS ANDRÉS LOYA CARDONA**