



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE
ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.
P R E S E N T E S.-**

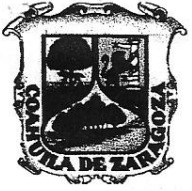
Por acuerdo de la Diputada Martha Carolina Morales Iribarren, Coordinadora de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el miércoles 18 de febrero del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán a las 11:00 horas de la fecha señalada, en la Sala de Comisiones “Luis Donaldo Colosio Murrieta” del Palacio Legislativo “Venustiano Carranza”, para tratar lo relativo al análisis de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 12 DE FEBRERO DE 2015.
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.

c.c.p. C.P. Jorge Alanís Canales. Tesorero del Congreso del Estado.
c.c.p. Coordinadores de Grupos y Fracciones Parlamentarias.



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**LISTA DE ASISTENCIA
REUNION DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL
CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE
ZARAGOZA.
CELEBRADA EL DÍA 18 DE FEBRERO DE 2015.**

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN
COORDINADORA

MORALES I.

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS
SECRETARIA

Lariza Montiel Luis

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

José María Fraustro Siller

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

Antonio Nerio Maltos

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

Javier Díaz González

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Sergio Garza Castillo

C.C.P. Archivo



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”

MINUTA DE LA COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DE LA SEXAGÉSIMA LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CELEBRADA EL DÍA MIERCOLES 18 DE FEBRERO DEL AÑO 2015.

En la ciudad de Saltillo, Coahuila; en la sala de Juntas “Luis Donaldo Colosio” del Palacio Legislativo Venustiano Carranza, siendo las 11:55 horas, del día dieciocho de Febrero del año 2015, se llevó a cabo la reunión de la Comisión de Energía Minería e Hidrocarburos, con la asistencia de los integrantes: Dip. Martha Carolina Morales Iribarren (Coordinadora), Dip. Lariza Montiel Luis (Secretaria), Dip. José María Fraustro Siller, Dip. Antonio Nerio Maltos, Dip. Javier Díaz González y Dip. Sergio Díaz Castillo.

En seguida, se pasó a tratar los asuntos registrados en el Orden del Día, haciendo uso de la palabra la Diputada Coordinadora de la Comisión, a efecto de dar la bienvenida a los integrantes de la misma y los invitados que los acompañan.

A continuación cedió la palabra al Dip. José María Fraustro Siller, lo cual agradeció la presencia al Dr. Rogelio Montemayor Seguy y del Lic. Rogelio Ramos Oranday quienes nos acompañan del Clúster Minero-Petrolero de Coahuila, A.C.

Asimismo, tomó la palabra el Dr. Montemayor, agradeciendo la Invitación a la reunión, acto seguido hizo un breve relato sobre lo importante del Gas Shale, Posteriormente nos compartió una presentación donde da a conocer información detallada de las actividades propias del Grupo Clúster Minero de Coahuila, A.C., el cual representa.

Por su parte cada uno de los Diputados que asistieron a la Comisión se hicieron presentes, quienes se unieron a la reunión son los Diputados: Sergio Garza Castillo (UDC), Luis Gurza Jaidar (PRI), José Armando Pruneda Valdez (PAN), Yolanda Olga Acuña Contreras (PAN), Martha Hortensia Garay Cadena (PRI), Larisa Montiel Luis (PAN), Carolina Morales Iribarren (PRI), José María Fraustro Siller (PRI), Melchor Sánchez de la Fuente (PRI), Javier Diaz González (PRI), Antonio Nerio Maltos (PRI), Lilia Isabel Gutiérrez Burciaga (PRI), Luisa Ivone Gallegos Martínez (PNA), Javier de Jesús Rodríguez Mendoza (PVEM).



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

Posteriormente pidió a los presentes si había alguna duda o comentario sobre la información presentada?

Después de escuchar comentarios, propuestas y preguntas aclaradas, se acordó seguir en contacto con los representantes del Clúster Minero-Petrolero de Coahuila, A.C., ya que fue una reunión donde se trabajará en conjunto a fin de seguir muy de cerca los proyectos que se vayan programando y que se relacionen con lo que a la Comisión compete.

A continuación, no habiendo más asuntos por tratar y siendo las 13:50 Horas del día señalado, se dio por concluida la Reunión de Trabajo.

**SALTILLO, COAHUILA, A 18 DE FEBRERO DE 2015
COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS**

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN
(COORDINADORA)

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS
(SECRETARIA)

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Hoja de Firmas de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos del Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, de la Sexagésima Legislatura del Congreso del Estado Independiente, Libre y Soberano de Coahuila de Zaragoza el día Miércoles 18 de Febrero del año 2015.