



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE
ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.
P R E S E N T E S.-**

Por acuerdo de la Diputada Martha Carolina Morales Iribarren, Coordinadora de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el martes 23 de junio del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán a las 9:40 horas de la fecha señalada, en la en la Sala de Diputados que se encuentra en la planta baja del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza", para tratar lo relativo al análisis de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 18 DE JUNIO DE 2015.
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.

c.c.p. C.P. Jorge Alanís Canales. Tesorero del Congreso del Estado.
c.c.p. Coordinadores de Grupos y Fracciones Parlamentarias.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"



LISTA DE ASISTENCIA
REUNION DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL
CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE
ZARAGOZA.
CELEBRADA EL DÍA 23 DE JUNIO DE 2015.

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN
COORDINADORA

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS
SECRETARIA

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**MINUTA DE LA COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DE LA
SEXAGÉSIMA LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE
Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CELEBRADA EL DÍA MARTES 23 DE
JUNIO DEL AÑO 2015.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila; en la sala de Diputados de la planta baja del Palacio Legislativo Venustiano Carranza, siendo las 9:42 horas, del día veintitrés de Junio de 2015, se llevó a cabo la reunión de la Comisión de Energía Minería e Hidrocarburos, con la asistencia de los integrantes: Dip. Martha Carolina Morales Iribarren (Coordinadora), Dip. Antonio Nerio Maltos, Dip. Javier Díaz González y Dip. Sergio Díaz Castillo.

En seguida, tomó la palabra la Diputada Coordinadora de la Comisión Carolina Morales Iribarren, agradeciendo la asistencia a la reunión.

ACUERDO:

Después, comentó que por solicitud ante el pleno del Diputado Antonio Nerio Maltos, pidió se formara una Comisión para el Análisis de la Industria del Carbón, en la Región Carbonífera y otros Municipios del Estado de Coahuila de Zaragoza, La cual fue votada a favor en sesión para su integración, y que posteriormente en el transcurso del día de hoy se citará a los Integrantes que la conforman para que sea oficialmente instalada.

A continuación, no habiendo más asuntos por tratar y siendo las 10:10 Horas del día señalado, se dio por concluida la Reunión de Trabajo.

**SALTILLO, COAHUILA, A 23 DE JUNIO DE 2015
COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS**

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN
(COORDINADORA)



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"



DIP. LARIZA MONTIEL LUIS
(SECRETARIA)

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Handwritten signature of Antonio Nerio Maltos in black ink, written over a horizontal line.

Handwritten signature of Javier Díaz González in black ink, written over a horizontal line.

Handwritten signature of Sergio Garza Castillo in black ink, written over a horizontal line.