



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE
ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.
P R E S E N T E S.-**

Por acuerdo de la Diputada Martha Carolina Morales Iribarren, Coordinadora de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el martes 7 de julio del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán al término de la Segunda Sesión de la Diputación Permanente que se realizará en la misma fecha, en la en la Sala de Comisiones “Luis Donaldo Colosio Murrieta” del Palacio Legislativo “Venustiano Carranza”, para tratar lo relativo al análisis de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 3 DE JULIO DE 2015.
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"



LISTA DE ASISTENCIA
REUNION DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL
CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE
ZARAGOZA.
CELEBRADA EL DÍA 7 DE JULIO DE 2015.

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN
COORDINADORA

MORALES I.

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS
SECRETARIA

Lariza Montiel Luis

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

José María Fraustro Siller

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

Antonio Nerio Maltos

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

Javier Díaz González

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Sergio Garza Castillo



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

MINUTA DE LA COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DE LA SEXAGÉSIMA LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CELEBRADA EL DÍA MARTES 7 DE JULIO DEL AÑO 2015.

En la ciudad de Saltillo, Coahuila; en la Sala de Juntas "Luis Donaldo Colosio" del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza, siendo las 13:55 horas, del día siete de Julio de 2015, se llevó a cabo la reunión de la Comisión de Energía Minería e Hidrocarburos, con la asistencia de los integrantes: Dip. Martha Carolina Morales Iribarren (Coordinadora), Dip. Lariza Montiel Luis (Secretaria), Dip. José María Fraustro Siller, Dip. Antonio Nerio Maltos, Dip. Javier Díaz González y Dip. Sergio Díaz Castillo.

En seguida, tomó la palabra la Diputada Coordinadora de la Comisión Carolina Morales Iribarren, dando inicio a la reunión. En seguida, se pasó a tratar los asuntos registrados en el Orden del Día, a efecto de dar la bienvenida a los integrantes de la misma y los invitados que los acompañan.

A continuación cedió la palabra al Dip. José María Fraustro Siller, lo cual agradeció la presencia al Sr. Jesús A. Pader Villarreal, Director General de Minería del Estado.

Asimismo, tomó la palabra el Sr. Pader, agradeciendo la Invitación a la reunión, acto seguido hizo un breve relato sobre la importancia del Carbón en nuestro Estado, compartiendo su experiencia e información en ese campo, el cual representó.

ACUERDO:

Es de suma importancia nuestra venta del carbón local, ya que con ello se hacen mezclas de otros países para que se llegue a las características que así lo requieren para su funcionamiento. También que se regulen los pocitos para una mayor seguridad y bienestar para los mineros que día con día, viven en la incertidumbre de su sueldo como de su seguridad. Coahuila Produce 13.5 millones de toneladas anuales, 6.5 millones son para la termoeléctrica y las 7 restantes para Micare.

Antes de finalizar el Sr. Pader hizo una extensa invitación a los integrantes de la comisión para que hicieran un recorrido por la Región, para que conozcan todo lo que rodea a este tema que es el carbón, tanto en las minas como a los mismos empresarios que proveen el carbón.




ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO

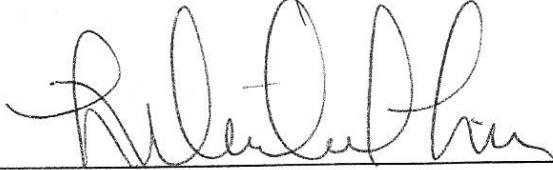



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"


A continuación, no habiendo más asuntos por tratar y siendo las 14:40 Horas del día señalado, se dio por concluida la Reunión de Trabajo.

SALTILLO, COAHUILA, A 7 DE JULIO DE 2015
COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN 
(COORDINADORA)

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS 
(SECRETARIA)

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER 

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS 

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ 

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO 