



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE
ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.
PRESENTES.-**

Por acuerdo de la Diputada Martha Carolina Morales Iribarren, Coordinadora de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el jueves 27 de agosto del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán a partir de las 17:00 horas, en la Sala de Comisiones “Luis Donald Colosio Murrieta” del Palacio Legislativo “Venustiano Carranza”, para tratar lo relativo al análisis de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 25 DE AGOSTO DE 2015.
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.

c.c.p. C.P. Jorge Alanís Canales. Tesorero del Congreso del Estado.
c.c.p. Coordinadores de Grupos y Fracciones Parlamentarias.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

LISTA DE ASISTENCIA
REUNION DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL
CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE
ZARAGOZA.
CELEBRADA EL DÍA 27 DE AGOSTO DE 2015.

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN
COORDINADORA

Martha Morales Iribarren

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS
SECRETARIA

Lariza Montiel Luis

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

José María Fraustro Siller

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

Antonio Nerio Maltos

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

Javier Díaz González

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Sergio Garza Castillo



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

MINUTA DE LA COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DE LA SEXAGÉSIMA LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CELEBRADA EL DÍA JUEVES 27 DE AGOSTO DEL AÑO 2015.

En la ciudad de Saltillo, Coahuila; en la Sala de Juntas "Luis Donaldo Colosio" del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza", siendo las 17:10 horas, del día veintisiete de Agosto de 2015, se llevó a cabo la reunión de la Comisión de Energía Minería e Hidrocarburos, con la asistencia de los integrantes: Dip. Martha Carolina Morales Iribarren (Coordinadora), Dip. Lariza Montiel Luis (Secretaria), Dip. José María Fraustro Siller, Dip. Antonio Nerio Maltos, Dip. Javier Díaz González y Dip. Sergio Díaz Castillo.

Al confirmarse que había quórum legal para la celebración de esta comisión, se dio inicio al desarrollo de la misma conforme a lo siguiente:

ORDEN DEL DIA

1. Bienvenida y asistencia
2. Asuntos generales
3. Clausura de la comisión

A continuación, tomó la palabra la Diputada Coordinadora de la Comisión Carolina Morales Iribarren, compartiendo la información de una reunión que tuvo con empresarios mineros a la cual asistió el pasado lunes en la ciudad de monterrey, muy interesados con el tema del gas shale y de la problemática que está atravesando la ciudad de Monclova, en especifico la empresa AHMSA, con la importación del carbón de china.

ACUERDO:

Se propuso invitar a empresarios mineros para saber que tanto les está afectando la disminución de la venta ya que se tienen una cifra de 13.5 millones de toneladas de producción anual, y que medidas van a tomar para solventar el problema.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

A continuación, no habiendo más asuntos por tratar y siendo las 17:50 Horas del día señalado, se dio por concluida la Reunión de Trabajo.

SALTILLO, COAHUILA, A 27 DE AGOSTO DE 2015
COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN MORALES I.
(COORDINADORA)

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS Lariza Montiel Luis
(SECRETARIA)

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER José María Fraustro Siller

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS Antonio Nerio Maltos

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ Javier Díaz González

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO Sergio Garza Castillo