



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”



**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE  
SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA.  
P R E S E N T E S.-**

Por acuerdo del Diputado Javier de Jesús Rodríguez Mendoza, Coordinador de la Comisión de Salud, Medio Ambiente, Recursos Naturales y Agua, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el miércoles 14 de octubre de 2015 del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán a partir de las 8:00 horas de la fecha señalada, en el Salón San Luis del Hotel Quinta Real de esta ciudad, con la asistencia del Dr. Héctor Mario Zapata de la Garza, Secretario de Salud, para tratar temas relacionados con el Centro Oncológico de Piedras Negras y sobre una Iniciativa Popular con Proyecto de Decreto que reforma el Segundo Párrafo del Artículo 72 de la Ley Estatal de Salud y adiciona un último párrafo al Artículo 10 de la Ley de Profesiones para el Estado de Coahuila.

**ATENTAMENTE.**

**SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 12 DE OCTUBRE DE 2015.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**



**LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.**



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO

"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

COMISION DE SALUD, MEDIO AMBIENTE,  
RECURSOS NATURALES Y AGUA

Lista de Asistencia

14 de octubre de 2015

NOMBRE	FIRMA
DIP. JAVIER DE JESUS RODRIGUEZ MENDOZA COORDINADOR	
DIP. LILIA ISABEL GUTIÉRREZ BURCIAGA SECRETARIA	
DIP. IRMA LETICIA CASTAÑO OROZCO	
DIP. LARIZA MONTIEL LUIS	
DIP. ANA ISABEL DURÁN PIÑA	





ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**MINUTA DE LA COMISION DE SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA.**

**14 DE OCTUBRE DE 2015.**

En el "Salón San Luis" del Hotel Quinta Real de Saltillo, Coahuila de Zaragoza; siendo las 08:00 hrs. del día 14 de octubre de 2015; se reúnen los diputados integrantes de la Comisión de Salud, Medio Ambiente, Recursos Naturales y Agua; habiendo sido convocados en los términos de los artículos 121 y 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, para proceder al desahogo de la temática a tratar en los siguientes términos:

1. Aprobación del Orden del Día:

- a) Reunión de trabajo para revisión de temas relacionados con el Centro Oncológico de Piedras Negras;
- b) Iniciativa popular con proyecto de decreto que reforma el 2º párrafo del artículo 72 de la Ley Estatal de Salud y adiciona un último párrafo al artículo 10 de la Ley de Profesiones para el Estado de Coahuila.

**En seguida de comprobar que hay quórum para el desarrollo de la reunión; se acordó, lo abajo descrito:**

**ACUERDO:**

1. Se desahoga la reunión de trabajo con los diputados integrantes de la Comisión, en donde se revisan y discuten los asuntos relativos a dictámenes en cartera;
2. Que la Secretaria de Salud del Estado de Coahuila, precise a la presente Comisión, la información de los casos de atención brindada en la Unidad de Quimioterapia de Piedras Negras, así como los diagnósticos y tiempos previstos en la aplicación de sus respectivos tratamientos;
3. Que la Secretaria de Salud, difunda el funcionamiento de la Unidad de Quimioterapia de Piedras Negras, así como que lleve a cabo reuniones con ONG'S de la región norte del estado relacionadas con el tema;
4. Programar reunión con los delegados del Instituto Mexicano de Seguro Social (IMSS) y con el Instituto de Seguridad y Servicios Sociales de los Trabajadores del Estado (ISSSTE), para la posible subrogación de servicios por parte de la Unidad de Quimioterapia de Piedras Negras;
5. Llevar a cabo reunión con el Lic. Leonardo Jiménez Camacho, titular del Seguro Popular en el Estado de Coahuila, para tratar temas relacionados a la Unidad de Quimioterapia de Piedras Negras.

**Se revisaron y discutieron asuntos en cartera, sin otro asunto que tratar se da por terminada la Comisión, siendo las 9:20 hrs. del 14 de octubre de 2015.**



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

COMISIÓN DE SALUD, MEDIO AMBIENTE,  
RECURSOS NATURALES Y AGUA.

DIP. JAVIER DE JESÚS RODRIGUEZ MENDOZA  
COORDINADOR

DIP. LILIA ISABEL GUTIÉRREZ BURCIAGA  
SECRETARIA

DIP. IRMA LETICIA CASTAÑO OROZCO

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS

DIP. ANA ISABLE DURÁN PIÑA