



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"



**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE  
DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS.  
PRESENTES.-**

Por acuerdo de la Diputada Georgina Cano Torralva, Coordinadora de la Comisión de Defensa de los Derechos Humanos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el miércoles 21 de octubre del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán a partir de las 15:30 horas de la fecha señalada, en la Sala de Comisiones "Luis Donaldo Colosio Murrieta" del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza", en la que se llevará a cabo un diálogo sobre el tema de Femicidio, con la asistencia del Catedrático Juan Ramón Martínez Vargas, Abogado de la Universidad del Rosario Magister (DEA) en Cuestiones Actuales sobre Derecho Español e Internacional y Doctor Summa Cum Laude en Derecho de la Universidad Alfonso X El Sabio de Madrid.

**ATENTAMENTE.**

**SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 20 DE OCTUBRE DE 2015.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.**



21 DE OCTUBRE DE 2015  
15:30 HRS.  
SALA DE COMISIONES DEL CONGRESO

### ORDEN DEL DIA

1. Lista de asistencia y declaración de quórum legal.
2. Lectura, discusión y en su caso, aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo de la reunión.
3. Intervención del Prof. Juan Ramón Martínez Vargas, Abogado de la Universidad del Rosario, Magister (DEA) en Cuestiones Actuales sobre Derecho Español e Internacional y Doctor Summa Cum Laude en Derecho de la Universidad Alfonso X el Sabio de Madrid, tratando el tema "feminicidio".
4. Asuntos Generales.
5. Clausura de la Reunión.





21 DE OCTUBRE DE 2015 A LAS 15:30 HRS.  
COMISIÓN PARA LA DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE LA  
LX LEGISLATURA DEL H. CONGRESO DEL ESTADO DE COAHUILA DE  
ZARAGOZA  
SALA DE COMISIONES DEL CONGRESO DEL ESTADO  
SALTILLO, COAHUILA.

**LISTA DE ASISTENCIA**

NOMBRE

FIRMA

Dip. Georgina Cano Torralva  
Coordinadora

Dip. Claudia Elisa Morales Salazar  
Secretaria

Dip. Martha Hortencia Garay Cadena

Dip. Francisco Tobías Hernández

Dip. Jesús de León Tello



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO  
"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"



**ACTA DE LA REUNIÓN CELEBRADA POR LA COMISIÓN PARA LA DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE LA LX LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, DE FECHA 21 DE OCTUBRE DE 2015.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila, siendo las 15:30 horas del día 21 de octubre de 2015, la Comisión de Defensa de los Derechos Humanos celebró una reunión de trabajo en la Sala de Comisiones del Congreso del Estado, con la asistencia de los siguientes integrantes: Dip. Georgina Cano Torralva (Coordinadora), Dip. Claudia Elisa Morales Salazar (Secretaria), Dip. Martha Hortencia Garay Cadena, Dip. Francisco Tobías Hernández y Dip. Jesús de León Tello.

Al confirmarse que había quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación se dio inicio al desarrollo de la misma, conforme a lo siguiente:

**ORDEN DEL DÍA**

1. Lista de asistencia y declaración de quórum legal.
2. Lectura, discusión y en su caso, aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo de la reunión.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

3. Intervención del Prof. Juan Ramón Martínez Vargas, Abogado de la Universidad del Rosario, Magister (DEA) en Cuestiones Actuales sobre Derecho Español e Internacional y Doctor Summa Cum Laude en Derecho de la Universidad Alfonso X el Sabio de Madrid, tratando el tema "feminicidio".
4. Asuntos Generales.
5. Clausura de la Reunión.

**1.- Lista de asistencia y declaración de quórum legal.**

Se realizó registro de asistencia, encontrándose presentes las y los siguientes Diputados:

Dip. Georgina Cano Torralva, Dip. Claudia Elisa Morales Salazar, Dip. Martha Hortencia Garay Cadena, Dip. Francisco Tobías Hernández y Dip. Jesús de León Tello.

**2.- Lectura, discusión y en su caso, aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo de la reunión.**

Después de verificarse el quórum legal, a petición de la Coordinadora de la Comisión para la Defensa de los Derechos Humanos, Dip. Georgina Cano Torralva, la Dip. Claudia Elisa Morales Salazar (Secretaria) dio a conocer el orden del día propuesto para el desarrollo de la reunión. La Coordinadora sometió a consideración y votación dicha propuesta, siendo esta aprobada por unanimidad.

**3.- Intervención del Prof. Juan Ramón Martínez Vargas, Abogado de la Universidad del Rosario, Magister (DEA) en Cuestiones Actuales sobre Derecho Español e Internacional y**



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**Doctor Summa Cum Laude en Derecho de la Universidad Alfonso X el Sabio de Madrid, tratando el tema "feminicidio".**

En este momento, la Dip. Coordinadora de la Comisión para la Defensa de los Derechos Humanos, Dip. Georgina Cano Torralva, da la bienvenida al Prof. Juan Ramón Martínez Vargas y le cede el uso de la voz con la finalidad de escuchar su valioso conocimiento y establecer un diálogo interactivo entre este y los integrantes de la presente comisión acerca de tema "Feminicidio".

Luego de la enriquecedora exposición por parte del Prof. Juan Ramón Martínez Vargas, la Dip. Georgina Cano Torralva (Coordinadora) a nombre de los miembros de la Comisión para la Defensa de los Derechos Humanos agradece su presencia y valiosa participación en la presente reunión.

#### **4.- Asuntos Generales.**

La Coordinadora de la Comisión para la Defensa de los Derechos Humanos, Dip. Georgina Cano Torralva, pregunta a los presentes si alguien desea intervenir o tratar algún otro asunto en esta reunión.

#### **6.- Clausura de la Reunión.**

Al no haber más asuntos a tratar, siendo las 18 horas con 00 minutos del día inicialmente señalado, se dio por concluida la presente reunión.

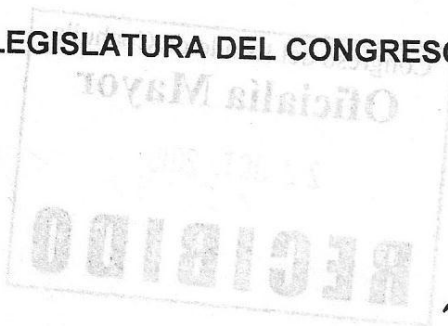


ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO

"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"



SALTILLO, COAHUILA, A 21 DE OCTUBRE DE 2015.  
PO LA COMISIÓN PARA LA DEFENSA DE LOS DERECHOS  
HUMANOS DE LA LX LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO.



Dip. Georgina Cano Torralva

Dip. Claudia Elisa Morales Salazar

Dip. Martha Hortencia Garay Cadena

Dip. Francisco Tobías Hernández

Dip. Jesús de León Tello

Estas firmas pertenecen a la Minuta de la Reunión de la Comisión para la Defensa de los Derechos Humanos de la LX Legislatura del Congreso del Estado, realizada el 21 de Octubre de 2015.