



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE  
ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.  
PRESENTES.-**

Por acuerdo de la Diputada Martha Carolina Morales Iribarren, Coordinadora de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el miércoles 28 de octubre del año 2015.

Los trabajos de la Comisión iniciarán a partir de las 17:00 horas de la fecha señalada, en la Sala de Comisiones "Luis Donaldo Colosio Murrieta" del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza", para tratar lo relativo al análisis de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.  
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 27 DE OCTUBRE DE 2015.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.**

c.c.p. C.P. Jorge Alanís Canales. Tesorero del Congreso del Estado.  
c.c.p. Coordinadores de Grupos y Fracciones Parlamentarias.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

LISTA DE ASISTENCIA  
REUNION DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL  
CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE  
ZARAGOZA.  
CELEBRADA EL DÍA 28 DE OCTUBRE DE 2015.

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN  
COORDINADORA

MORALES I.

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS  
SECRETARIA

Lariza Montiel Luis

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

J. Fraustro Siller

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

Antonio Nerio Maltos

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

Javier Díaz González

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Sergio Garza Castillo



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO**



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

**MINUTA DE LA COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DE LA  
SEXAGÉSIMA LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE  
Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, CELEBRADA EL DÍA MIÉRCOLES 28 DE  
OCTUBRE DEL AÑO 2015.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila; en la Sala de Juntas "Luis Donaldo Colosio" del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza", siendo las 17:10 horas, del día veintiocho de Octubre de 2015, se llevó a cabo la reunión de la Comisión de Energía Minería e Hidrocarburos, con la asistencia de los integrantes: Dip. Martha Carolina Morales Iribarren (Coordinadora), Dip. Lariza Montiel Luis (Secretaria), Dip. José María Fraustro Siller, Dip. Antonio Nerio Maltos, Dip. Javier Díaz González y Dip. Sergio Garza Castillo.

Al confirmarse que había quórum legal para la celebración de esta comisión, se dio inicio al desarrollo de la misma conforme a lo siguiente:

**ORDEN DEL DIA**

1. Bienvenida y asistencia
2. Asuntos generales
3. Clausura de la comisión

En seguida se pasó a tratar los asuntos registrados en el orden del día, a partir de los cuales los Diputados integrantes de la comisión, tuvieron a bien aprobar los siguientes:

**ACUERDO:**

La Diputada Carolina Morales Iribarren, coordinadora de la Comisión, compartió un breve relato el cual realizó un recorrido a Cloete, en compañía del Gobernador Lic. Rubén I. Moreira Valdez, destacando que en esa región hay mucha fuente de trabajo para explotar y del cual hay que aprovechar ya que a su vez se verán beneficiados ya que Cloete, pertenece al Municipio de Sabinas y forma parte del Fondo para Productores de Hidrocarburos y que además se gestionan recursos del Fondo de Extracción Minera, para la Región Carbonífera.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"

Por su parte los Diputados presentes, comentaron su interés en visitar los Municipios que estén contemplados en el Fondo de Hidrocarburos.

A continuación, no habiendo más asuntos por tratar y siendo las 17:55 Horas del día señalado, se dio por concluida la Reunión de Trabajo.

SALTILLO, COAHUILA, A 28 DE OCTUBRE DE 2015  
COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN  
(COORDINADORA)

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS  
(SECRETARIA)

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO