



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO**



“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”

**Boletín No. 41**

**Saltillo, Coahuila de Zaragoza, a 2 de junio de 2015**

En la Vigésima Octava Sesión llevada a cabo hoy, las Diputadas y los Diputados de la Sexagésima Legislatura del Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, aprobaron los puntos de acuerdo siguientes:

1.- Para solicitar al Gobierno Municipal de Torreón y a las autoridades del Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia y Protección de Derechos, DIF, que de manera coordinada se instale, mantenga y atienda con servicios de calidad, una guardería en la Colonia Nueva Rosita de la ciudad de Torreón.

2.- Para solicitar a los 38 Municipios de la entidad que los procesos de afectación y regularización de inmuebles que envían para su aprobación al Congreso del Estado, cumplan con todos los requisitos, trámites y certificaciones que establecen las leyes para cada caso, supriman vicios, fallas y omisiones que, invariablemente, pueden resultar en la nulidad de dichos actos y haya la necesidad de regresarles las solicitudes y expedientes correspondientes para subsanarlos.

3.- Para solicitar a la Asociación de Maquiladoras de Ciudad Acuña que en la medida de sus posibilidades, implementen mecanismos que permitan a sus trabajadores tener permiso para que puedan llevar a cabo trámites relacionados con la afectación de sus casas y otros bienes, a consecuencia del tornado registrado el lunes 25 de mayo del año en curso.

4.- Para solicitar a la Secretaría de Comunicaciones y Transportes (SCT) y a la Comisión Federal de Telecomunicaciones (COFETEL), tengan a bien elaborar spots y programas de radio y televisión, enfocados a fortalecer la importancia de la comunicación y la unión familiar.

Así mismo, se solicitará al DIF Coahuila y a la Asociación de Padres de Familia, que a través de diversas estrategias, instruyan a sectores de la población sobre la importancia de los valores sociales.



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO**



“2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer”

**5.- Para exhortar a la Secretaría de Comunicaciones y Transportes a crear una regulación precisa, que impida a los camiones de líneas de autotransporte foráneo de pasajeros, interrumpir sus recorridos en lugares inseguros al transitar por carreteras federales**

**6.- Para solicitar a la Dirección General de Desarrollo Económico y Turístico de Piedras Negras, así como a la Secretaría de Desarrollo Económico, Competitividad y Turismo del Estado, analicen la viabilidad de gestionar ante la Secretaría de Turismo Federal la realización de una agenda de competitividad por destino para el Municipio de Piedras Negras, con el objeto de posicionarlo como una de las principales plazas turísticas del norte del país.**

**7.- Para solicitar a las autoridades municipales de la entidad informen al Congreso, acerca de las medidas que se encuentran vigentes, respecto a prohibir el comercio informal foráneo y para proteger al comercio formal local, así como a los consumidores.**

**Así mismo, se les exhorta a que en el ámbito de sus competencias, combatan el comercio informal y protejan el comercio local y a los consumidores.**

**8.- Para solicitar a la Secretaría de Salud Estatal, así como a los Ayuntamientos, a que realicen campañas de fumigación y de prevención para evitar la propagación del dengue en Coahuila.**

**9.- Para exhortar a los Ayuntamientos del Estado a que elaboren y difundan, protocolos de emergencia que ayuden a la ciudadanía a estar preparados ante siniestros naturales; lleven a cabo simulacros entre los habitantes de sus municipios, que les permitan actuar de manera eficaz y adecuada ante fenómenos naturales.**

**También, se exhorta a la Comisión Nacional del Agua a que revise los niveles de almacenamiento de las presas Lázaro Cárdenas y Francisco Zarco, y que, ante la posibilidad de que se abran sus compuertas, informe con toda oportunidad a los**



**ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO**



**"2015, Año de la Lucha Contra el Cáncer"**

**habitantes de los municipios de la Región Laguna, para evitar contingencias ante la posibilidad de un eventual desbordamiento del Río Nazas.**