



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



"2016, Año de la Lucha Contra la Diabetes"

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE  
ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.  
P R E S E N T E S.-**

Por acuerdo de la Diputada Martha Carolina Morales Iribarren, Coordinadora de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos, se le convoca a una reunión de trabajo que se celebrará el martes 27 de septiembre del año 2016, al término de la Novena Sesión del Pleno del Congreso que se realizará en la misma fecha.

Los trabajos de la Comisión se llevarán a cabo en la Sala de Comisiones "Luis Donald Colosio Murrieta" del Palacio Legislativo "Venustiano Carranza", para tratar lo relativo al análisis de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.  
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 26 DE SEPTIEMBRE DE 2016.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**LIC. FRANCISCO JAVIER RANGEL CASTRO.**

c.c.p. C.P. Jorge Alanís Canales. Tesorero del Congreso del Estado.  
c.c.p. Coordinadores de Grupos y Fracciones Parlamentarias.



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2016, Año de la Lucha Contra la Diabetes"

LISTA DE ASISTENCIA  
REUNION DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL  
CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE  
ZARAGOZA.  
CELEBRADA EL DÍA 27 DE SEPTIEMBRE DE 2016.

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN  
COORDINADORA

MORALES I.

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS  
SECRETARIA

Lariza Montiel Luis

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

Siller

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

Antonio Nerio Maltos

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

Javier Díaz González

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

Sergio Garza Castillo



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2016, Año de la Lucha Contra el Diabetes"

**MINUTA DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.**

**27 DE SEPTIEMBRE DE 2016.**

En la Sala "Luis Donaldo Colosio" del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza; siendo las 12:50 hrs. del día 27 de septiembre de 2016; se reúnen los diputados integrantes de la Comisión de Energía, Minería e Hidrocarburos; habiendo sido convocados en los términos de los artículos 121 y 122 de la Ley Orgánica del Congreso del Estado, para proceder al desahogo de la temática a tratar en los siguientes términos:

**1.- Aprobación del Orden del Día**

- a) Reunión de trabajo con los integrantes de la comisión con la finalidad de revisar los puntos de acuerdo que se encuentran turnados a esta comisión.

**En seguida de comprobar que hay quórum para el desarrollo de la Reunión, se acordó lo siguiente:**

**ACUERDO:**

- 1.- Se desahoga la reunión de trabajo con los asistentes, en donde se informa sobre los puntos de acuerdo que se encuentran turnados a esta comisión y se acuerda darles seguimiento con la finalidad de concluirlos.

**Sin otro asunto que tratar se da por terminada la Comisión, siendo las 13:15 horas del 27 de septiembre de 2016.**



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA  
PODER LEGISLATIVO



"2016, Año de la Lucha Contra el Diabetes"

COMISIÓN DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS.

DIP. MARTHA CAROLINA MORALES IRIBARREN  
COORDINADORA

DIP. LARIZA MONTIEL LUIS  
SECRETARIA

DIP. JOSÉ MARÍA FRAUSTRO SILLER

DIP. ANTONIO NERIO MALTOS

DIP. JAVIER DÍAZ GONZÁLEZ

DIP. SERGIO GARZA CASTILLO

HOJA DE FIRMAS DE LA MINUTA DE LA COMISION DE ENERGÍA, MINERÍA E HIDROCARBUROS DEL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA.