



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**A LOS INTEGRANTES DEL  
COMITÉ DE ADQUISICIONES.  
P R E S E N T E S .-**

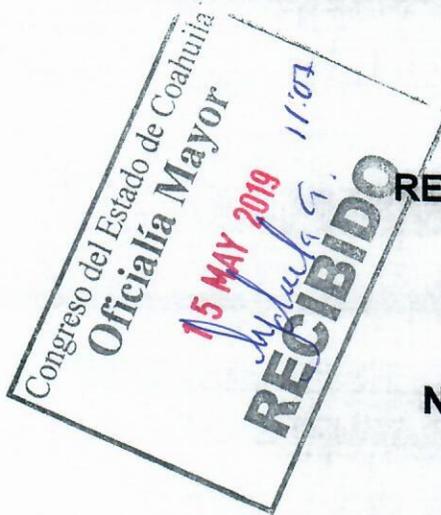
A solicitud de la Diputada Diana Patricia González Soto, Presidenta del Comité de Adquisiciones, respetuosamente se le convoca para que considere su asistencia a la reunión de trabajo que se celebrará el martes 14 de mayo del presente año, a las 19:00 horas de la fecha señalada.

La reunión en comento se desarrollará en la Sala de Juntas de la Biblioteca del Congreso del Estado, para tratar lo relativo al análisis y trámite de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.**

**SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 13 DE MAYO DE 2019.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**LIC. RAFAEL DELGADO HERNÁNDEZ.**



## LISTA DE ASISTENCIA

### REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES

14 DE MAYO DE 2019.

NOMBRE

FIRMA

DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.  
(PRESIDENTA)

DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.  
(SECRETARIO)

DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.

DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ.



**MINUTA DE LA REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES, DE LA LXI LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, CELEBRADA EL DÍA MARTES 14 DE MAYO DEL AÑO 2019.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila, siendo las 19:00 horas, del día 14 de mayo del año 2019, el Comité de Adquisiciones, celebró reunión de trabajo en la Sala de Juntas de la Biblioteca del Congreso del Estado, contando con la asistencia de los siguientes integrantes: Dip. Diana Patricia González Soto en su carácter de Presidenta, Dip. Edgar Gerardo Sánchez Garza en su carácter de Secretario, Dip. Claudia Isela Ramírez Pineda, Dip. Juan Carlos Guerra López Negrete, y la Dip. Elisa Catalina Villalobos Hernández, su carácter de vocales.

Al confirmarse que contamos con el quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación se da inicio al desarrollo de la misma, conforme al siguiente:

**ORDEN DEL DIA**

1. Lista de asistencia, y confirmación de quórum legal para sesionar.
2. Lectura, discusión y en su caso aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo del Comité.
3. Intervención del C. Fernando Oyervides Thomas, Tesorero del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, a fin presentar el proyecto "Actualización del Sistema Electrónico de Registro de Asistencia y Votación del Congreso", para su exposición y en su caso aprobación para contratar los servicios a través de un procedimiento de Licitación Pública.
4. Asuntos Generales.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



5. Clausura de la Reunión.

Una vez confirmada la existencia del quórum legal para la celebración de esta reunión y después de haberse dado a conocer el Orden del Día propuesto para el desarrollo de la misma, fue aprobado por unanimidad de los presentes en los términos señalados.

En seguida, en cumplimiento al tercer de los puntos del orden del día, hace uso de la voz el C. Fernando Oyervides Thomas, Tesorero del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, haciendo una exposición del proyecto "Actualización del Sistema Electrónico de Registro de Asistencia y Votación del Congreso", con el objeto de hacer una exposición, discusión y en su caso aprobación para la adquisición de dicho servicio a través de una Licitación Pública, en los términos ordenados en la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Contratación de Servicios para el Estado de Coahuila de Zaragoza, adquisición que se aprueba por unanimidad por los integrantes del Comité.

Después de haber escuchado la exposición de motivos, este Comité somete a consideración quedando aprobado por unanimidad y solicitando que se abra a la brevedad posible el procedimiento de licitación.

En asuntos generales, se solicita por parte del Comité presentar el informe trimestral presentado en el 2019.

Aprobado lo anterior, y después de breves comentarios realizados por los integrantes del Comité, siendo 19:55 horas del día inicialmente señalado, se dio por concluida esta reunión.

**Saltillo, Coahuila; a 14 de Mayo del 2019**  
**POR EL COMITÉ DE ADQUISICIONES**



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



**DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.  
PRESIDENTA.**

**DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.  
SECRETARIO.**

**DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.**

**DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.**

**DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ**