



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**A LOS INTEGRANTES DEL
COMITÉ DE ADQUISICIONES.
P R E S E N T E S.-**

A solicitud de la Diputada Diana Patricia González Soto, Presidenta del Comité de Adquisiciones, respetuosamente se le convoca para que considere su asistencia a la reunión de trabajo que se celebrará el martes 18 de junio del presente año, a las 17:00 horas de la fecha señalada.

La reunión en comento se desarrollará en la Sala de Juntas de la Biblioteca del Congreso del Estado, para tratar lo relativo al análisis y trámite de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 14 DE JUNIO DE 2019.
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

LIC. RAFAEL DELGADO HERNÁNDEZ.



LISTA DE ASISTENCIA

REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES

18 DE JUNIO DE 2019.



NOMBRE

FIRMA

DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.
(PRESIDENTA)

DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.
(SECRETARIO)

DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.

DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



MINUTA DE LA REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES, DE LA LXI LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, CELEBRADA EL DÍA MARTES 18 DE JUNIO DEL AÑO 2019.

En la ciudad de Saltillo, Coahuila, siendo las 17:00 horas, del día 19 de junio del año 2019, el Comité de Adquisiciones, celebró reunión de trabajo en la Sala de Juntas de la Biblioteca del Congreso del Estado, contando con la asistencia de los siguientes integrantes: Dip. Diana Patricia González Soto en su carácter de Presidenta, Dip. Edgar Gerardo Sánchez Garza en su carácter de Secretario, Dip. Claudia Isela Ramírez Pineda, Dip. Juan Carlos Guerra López Negrete, y la Dip. Elisa Catalina Villalobos Hernández, su carácter de vocales.

Al confirmarse que contamos con el quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación se da inicio al desarrollo de la misma, conforme al siguiente:

ORDEN DEL DIA

1. Lista de asistencia, y confirmación de quórum legal para sesionar.
2. Lectura, discusión y en su caso aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo del Comité.
3. Intervención del C. Fernando Oyervides Thomas, Tesorero del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, para presentar un informe de las compras realizadas en el año de 2019.
4. Asuntos Generales.
5. Clausura de la Reunión.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



Una vez confirmada la existencia del quórum legal para la celebración de esta reunión y después de haberse dado a conocer el Orden del Día propuesto para el desarrollo de la misma, fue aprobado por unanimidad de los presentes en los términos señalados.

En seguida, en cumplimiento al tercer de los puntos del orden del día, hace uso de la voz el C. Fernando Oyervides Thomas, Tesorero del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, comentado la compra del sistema de inventarios con un valor aproximado de \$295, 000.00, por otra parte informo sobre las compras realizadas en el periodo 2019 y debido a que los datos fueron imprecisos se realizaron los siguientes acuerdos:

PRIMERO.- Presentar y enviar por vía electrónica a cada uno de los integrantes del comité, el informe trimestral.

SEGUNDO.- En la siguiente reunión de comisión, se cubrirán las dudas que surjan del informe entregado vía electrónica.

TERCERO.- La próxima comisión será celebrada el día Martes 16 de Julio, en la Sala de Juntas de la Biblioteca del Congreso del Estado, quedando pendiente de definir, la hora.

Aprobado lo anterior, y después de breves comentarios realizados por los integrantes del Comité, siendo 19:55 horas del día inicialmente señalado, se dio por concluida esta reunión.

Saltillo, Coahuila; a 18 de Junio del 2019
POR EL COMITÉ DE ADQUISICIONES



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.
PRESIDENTA.

DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.
SECRETARIO.

DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.

DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ

