



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**A LOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE  
DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS.  
P R E S E N T E S .-**

A solicitud de la Diputada Elisa Catalina Villalobos Hernández, Coordinadora de la Comisión de Defensa de los Derechos Humanos, respetuosamente se le convoca para que considere su asistencia a la reunión de trabajo que se celebrará el miércoles 26 de junio del presente año, al término de la Vigésima Sesión del Primer Período Ordinario del Segundo Año de Ejercicio, la cual se llevará a cabo en la misma fecha.

La reunión en comento se desarrollará en la Sala de Juntas “Constituyentes de 1827” del Recinto Legislativo “Miguel Ramos Arizpe”, para tratar lo relativo al análisis y trámite de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.  
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 24 DE JUNIO DE 2019.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**LIC. RAFAEL DELGADO HERNÁNDEZ.**



**ACTA DE LA REUNIÓN CELEBRADA POR LA COMISIÓN DE LA DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE LA LXI LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, EL DÍA 26 DEL MES JUNIO DEL AÑO 2019.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila de Zaragoza, siendo las 16:00 horas del día 26 de Junio del 2019, la Comisión de la Defensa de los Derechos Humanos, celebró una reunión de trabajo en la Sala constituyentes 1827 del Palacio Legislativo "Miguel Ramos Arizpe", con la asistencia de la Dip. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNANDEZ,(Coordinador), Dip. GABRIELA ZAPOPAN GARZA GALVAN,integrante.

Al confirmarse que había quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación se dio inicio al desarrollo de la misma, conforme al siguiente:

**ORDEN DEL DIA**

- 1.- Lista de Asistencia y declaración de quórum legal.
- 2.- Orden del Día.
- 3.- asuntos relativos a la comisión
4. Asuntos Generales
- 5.- Clausura de la reunió



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



Después de haberse dado a conocer el Orden del Día propuesto para el desarrollo de la reunión, fue sometido a consideración y votación, siendo aprobado por unanimidad.

En seguida, se pasó a tratar los asuntos registrados en el Orden del Día, donde se da a conocer que el día hoy se llevó acabo en el pleno la designación de la terna propuesta para ocupar la Presidencia de la Comisión Estatal de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza, siendo electo el doctor HUGO MORALES VALDEZ, manifestando las Diputadas integrantes hacerle una invitación a esta comisión para la defensa de los derechos humanos.

Acto continúo, pregunto si alguien tiene algún asunto a tratar en asuntos generales.

Aprobado lo anterior, y después de breves comentarios realizados por los integrantes de la Comisión y de manifestar su total disposición de colaborar activamente en los trabajos de la referida Comisión, y siendo las 16:20 horas del día inicialmente señalado, se dio por concluida esta reunión.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA,  
A 26 DE JUNIO DE 2019.  
POR LA COMISIÓN DE LA DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNANDEZ  
(COORDINADORA)

DIP. GRACIELA FERNANDEZ ALMARAZ.  
(SECRETARIA)

DIP. GABRIELA ZAPOPAN GARZA GALVAN.  
INTEGRANTE

LA PRESENTE HOJA DE FIRMAS CORRESPONDE A LA MINUTA QUE SE LEVANTÓ CON MOTIVO DE LA REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE LA DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS, CELEBRADA EL DÍA 26 DE JUNIO DEL 2019.



## LISTA DE ASISTENCIA

### REUNIÓN DE LA COMISIÓN DE LA DEFENSA DE LOS DERECHOS HUMANOS

26 DE JUNIO DE 2019.

NOMBRE

FIRMA

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNANDEZ  
(COORDINADORA)

DIP. GRACIELA FERNANDEZ ALMARAZ.  
(SECRETARIA)

DIP. GABRIELA ZAPOPAN GARZA GALVAN.