



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**A LOS INTEGRANTES DEL  
COMITÉ DE ADQUISICIONES.  
P R E S E N T E S .-**

A solicitud de la Diputada Diana Patricia González Soto, Presidenta del Comité de Adquisiciones, respetuosamente se le convoca para que considere su asistencia a la reunión de trabajo que se celebrará el martes 16 de julio del presente año, a las 14:00 horas de la fecha señalada.

La reunión en comento se desarrollará en la Sala de Juntas de la planta baja del Palacio Legislativo “Venustiano Carranza” del Congreso del Estado, para tratar lo relativo al análisis y trámite de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.**

**SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 12 DE JULIO DE 2019.  
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**M.D. RAFAEL DELGADO HERNÁNDEZ.**



## LISTA DE ASISTENCIA

### REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES

16 DE JULIO DE 2019.

**NOMBRE**

**FIRMA**

DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.  
(PRESIDENTA)

DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.  
(SECRETARIO)

DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.

DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ.





CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



**MINUTA DE LA REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES, DE LA LXI LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, CELEBRADA EL DÍA MARTES 16 DE JULIO DEL AÑO 2019.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila, siendo las 14:00 horas, del día 16 de julio del año 2019, el Comité de Adquisiciones, celebró reunión de trabajo en la Sala de Juntas de la Biblioteca del Congreso del Estado, contando con la asistencia de los siguientes integrantes: Dip. Diana Patricia González Soto en su carácter de Presidenta, Dip. Edgar Gerardo Sánchez Garza en su carácter de Secretario, Dip. Claudia Isela Ramírez Pineda, Dip. Juan Carlos Guerra López Negrete, y la Dip. Elisa Catalina Villalobos Hernández, su carácter de vocales.

Al confirmarse que contamos con el quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación se da inicio al desarrollo de la misma, conforme al siguiente:

**ORDEN DEL DIA**

1. Lista de asistencia, y confirmación de quórum legal para sesionar.
2. Lectura, discusión y en su caso aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo del Comité.
3. Intervención del C. Fernando Oyervides Thomas, Tesorero del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, para presentar un informe de las compras realizadas.
4. Asuntos Generales.
5. Clausura de la Reunión.





CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



Una vez confirmada la existencia del quórum legal para la celebración de esta reunión y después de haberse dado a conocer el Orden del Día propuesto para el desarrollo de la misma, fue aprobado por unanimidad de los presentes en los términos señalados.

En seguida, en cumplimiento al tercer de los puntos del orden del día, hace uso de la voz el C. Fernando Oyervides Thomas, Tesorero del H. Congreso del Estado de Coahuila de Zaragoza, presentando el informe de compras y gastos realizados en el primer trimestre, derivado de la presentación surgieron algunos realizadas por el diputado Edgar Sánchez y la diputada Claudia Ramírez, referente a gastos por el día del niño y los egresos por nómina del mes de Febrero y Marzo, mismas que fueron aclaradas por el Tesorero.

En asunto generales se acordaron los siguientes puntos:

PRIMERO.- Checar sobre el cableado que quedo pendiente de instalar en el edificio Ramos Arizpe.

SEGUNDO.- En la siguiente reunión de comisión, se presentara el segundo informe del segundo trimestre del año en curso.

TERCERO.- La próxima comisión será celebrada el día martes 13 de Agosto, en la Sala de la planta baja del Congreso del Estado, a las 15:00 horas.

Aprobado lo anterior, y después de breves comentarios realizados por los integrantes del Comité, siendo 14:55 horas del día inicialmente señalado, se dio por concluida esta reunión.

**Saltillo, Coahuila; a 16 de Julio del 2019  
POR EL COMITÉ DE ADQUISICIONES**



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



**DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.**  
**PRESIDENTA.**

**DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.**  
**SECRETARIO.**

**DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.**

**DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.**

**DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ**

