



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**A LOS INTEGRANTES DEL  
COMITÉ DE ADQUISICIONES.  
P R E S E N T E S.-**

A solicitud de la Diputada Diana Patricia González Soto, Presidenta del Comité de Adquisiciones, respetuosamente se le convoca para que considere su asistencia a la reunión de trabajo que se celebrará el viernes 29 de noviembre del presente año, al término de la Décima Segunda Sesión del Segundo Año de Ejercicio de la Sexagésima Primera Legislatura que se llevará a cabo en la misma fecha.

La reunión en comento se desarrollará en la Sala de Juntas “Óscar Flores Tapia” de la Biblioteca del Congreso del Estado, para tratar lo relativo al análisis y trámite de asuntos en cartera.

**ATENTAMENTE.**  
**SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 26 DE NOVIEMBRE DE 2019.**  
**EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.**

**M.D. RAFAEL DELGADO HERNÁNDEZ.**



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



**MINUTA DE LA REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES, DE LA LXI  
LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, CELEBRADA EL DÍA  
VIERNES 29 DE NOVIEMBRE DEL AÑO 2019.**

En la ciudad de Saltillo, Coahuila, siendo las 15:00 horas, del día 29 de noviembre del año 2019, el Comité de Adquisiciones, celebró reunión de trabajo en la Biblioteca del Congreso del Estado, contando con la asistencia de los siguientes integrantes: Dip. Diana Patricia González Soto en su carácter de Presidenta, Dip. Edgar Gerardo Sánchez Garza en su carácter de Secretario, Dip. Claudia Isela Ramírez Pineda, Dip. Juan Carlos Guerra López Negrete, y la Dip. Elisa Catalina Villalobos Hernández, su carácter de vocales.

Al confirmarse que contamos con el quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación se da inicio al desarrollo de la misma, conforme al siguiente:

**ORDEN DEL DIA**

1. Lista de asistencia, y confirmación de quórum legal para sesionar.
2. Lectura, discusión y en su caso aprobación del orden del día propuesto para el desarrollo del Comité.
3. Avance del informe del segundo trimestre del año en curso.
4. Asuntos Generales.
5. Clausura de la Reunión.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



Una vez confirmada la existencia del quórum legal para la celebración de esta reunión y después de haberse dado a conocer el Orden del Día propuesto para el desarrollo de la misma, fue aprobado por unanimidad de los presentes en los términos señalados.

En seguida, en cumplimiento al tercer de los puntos del orden del día, hace uso de la voz la Diputada Diana Patricia González Soto, para presentar avances del segundo trimestre del año en curso, comprometiéndose que en la próxima reunión se reunirán con el Tesorero Lic. Fernando Oyervides Thomas para aclarar las dudas.

Aprobado lo anterior, y después de breves comentarios realizados por los integrantes del Comité, siendo 15:50 horas del día inicialmente señalado, se dio por concluida esta reunión.

**Saltillo, Coahuila; a 29 de Noviembre del 2019  
POR EL COMITÉ DE ADQUISICIONES**



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"



**DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.  
PRESIDENTA.**

**DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.  
SECRETARIO.**



**DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.**

**DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.**

**DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ**



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



"2019, Año del Respeto y Protección de los Derechos Humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"

**LISTA DE ASISTENCIA**

**REUNIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES**

**29 DE NOVIEMBRE DE 2019.**

**NOMBRE**

**FIRMA**

DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.  
(PRESIDENTA)

DIP. EDGAR GERARDO SÁNCHEZ GARZA.  
(SECRETARIO)

DIP. CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA.

DIP. JUAN CARLOS GUERRA LÓPEZ NEGRETE.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ.