



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA



“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

**A LOS INTEGRANTES DE LAS COMISIONES UNIDAS DE
SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA
Y ESPECIAL PARA LA GARANTÍA DE LOS DERECHOS HUMANOS
DE NIÑOS, NIÑAS Y ADOLESCENTES.
P R E S E N T E S.-**

A solicitud de los Diputados José Benito Ramírez Rosas y Jaime Bueno Zertuche, Coordinadores de las Comisiones de Salud, Medio Ambiente, Recursos Naturales y Agua, y Especial para la Garantía de los Derechos Humanos de Niños, Niñas y Adolescentes, respetuosamente se le convoca para que considere su asistencia a la reunión de trabajo que las mencionadas dictaminadoras, en forma unida, celebrarán el miércoles 4 de diciembre del presente año, al término de la Décima Cuarta Sesión del Pleno del Congreso que se realizará en la misma fecha.

La reunión en comento se desarrollará en la Sala de Comisiones “Luis Donaldo Colosio Murrieta” del Palacio Legislativo “Venustiano Carranza” del Congreso del Estado, para tratar lo relativo a la presentación y análisis de asuntos en cartera.

ATENTAMENTE.
SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA, A 2 DE DICIEMBRE DE 2019.
EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO.

M.D. RAFAEL DELGADO HERNÁNDEZ.



"2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"

Oficial

MINUTA DE LA REUNION DE LAS COMISIONES UNIDAS DE SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA Y LA ESPECIAL PARA LA GARANTIA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES EN LA LXI LEGISLATURA DEL CONGRESO DEL ESTADO, EL DÍA 04 DE DICIEMBRE DEL AÑO 2019.

En la ciudad de Saltillo, Coahuila de Zaragoza, siendo las 15:45 horas del día 18 de julio de 2019, la Comisión de Salud, Medio Ambiente, Recursos Naturales y Agua, celebró una reunión de trabajo en la sala "Luis Donald Colosio" en el palacio legislativo "Venustiano Carranza", con la asistencia de la totalidad de los integrantes de ambas comisiones: el Diputado José Benito Ramírez Rosas, la Diputada Zulmma Verence Guerrero Cazares, Diputada Josefina Garza Barrera, Diputada Rosa Nilda González Noriega, Diputado Fernando Izaguirre Valdés, El Diputado Jaime Bueno Zertuche, la Diputada Blanca Eppen Canales, la Diputada Diana Patricia González Soto, la Diputada María Esperanza Chapa García, el Diputado Marcelo de Jesús Torres Cofiño y la Diputada Elisa Catalina Villalobos Hernández.

Al confirmarse que había quórum legal para la celebración de esta reunión, a continuación, se dio inicio al desarrollo de la misma, conforme al siguiente:

ORDEN DEL DÍA

- **LISTA DE ASISTENCIA**
- **DECLARATORIA DE QUORUM**
- **DISCUSIÓN DEL DICTAMENES.**
- **DICTAMEN DE LAS COMISIONES UNIDAS DE SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA, Y ESPECIAL PARA LA GARANTÍA DE LOS DERECHOS DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES, DEL CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANDO DE COAHUILA DE ZARAGOZA, RELATIVO A LA INICIATIVA CON PROYECTO DE DECRETO QUE PRESENTA LA DIPUTADA CLAUDIA ISELA RAMÍREZ PINEDA, DE LA FRACCIÓN PARLAMENTARIA "ELVIA CARRILLO PUENTE" DEL PARTIDO DE**



"2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza"

LA REVOLUCIÓN DEMOCRÁTICA, POR EL QUE SE REFORMA EL ARTÍCULO 56 DE LA LEY ESTATAL DE SALUD, EN MATERIA DE DERECHO A LA SALUD DE LAS NIÑAS Y LOS NIÑOS.

- **ASUNTOS GENERALES**

- **CLAUSURA DE LA REUNIÓN**

Siendo las 16: 30 horas se procedió a la clausura de la reunión que estuvo a cargo del Diputado, Coordinador de la comisión de Salud, Medio Ambiente, Recursos Naturales y Agua, a efecto de agradecer a los integrantes.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, AÑO DEL RESPETO Y PROTECCIÓN DE LOS DERECHOS HUMANOS EN EL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA"



SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA,
A 04 DE DICIEMBRE DE 2019.

POR LA COMISIÓN DE:

"SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA"

NOMBRE

FIRMA

DIP. JOSE BENITO RAMIREZ ROSAS.
(COORDINADOR)

DIP. ZULMMA VERENICE GUERRERO CAZARES.
(SECRETARIO)

DIP. JOSEFINA GARZA BARRERA.

DIP. ROSA NILDA GONZALEZ NORIEGA

DIP. FERNANDO IZAGUIRRE VALDES.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, AÑO DEL RESPETO Y PROTECCIÓN DE LOS DERECHOS HUMANOS EN EL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA"



POR LA COMISIÓN DE:

**"ESPECIAL PARA LA GARANTÍA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE
NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES"**

NOMBRE

FIRMA

DIP. JAIME BUENO ZERTUCHE.
(COORDINADOR)

DIP. BLANCA EPPEN CANALES.
(SECRETARIO)

DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.

DIP. MARÍA ESPERANZA CHAPA GARCÍA.

DIP. MARCELO DE JESÚS TORRES COFIÑO.

DIP. FERNANDO IZAGUIRRE VALDÉS.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, AÑO DEL RESPETO Y PROTECCIÓN DE LOS DERECHOS HUMANOS EN EL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA"



SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA,
A 04 DE DICIEMBRE DE 2019.

LISTA DE ASISTENCIA DE LAS COMISIONES UNIDAS.

POR LA COMISIÓN DE:

"SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA"

NOMBRE

FIRMA

DIP. JOSE BENITO RAMIREZ ROSAS.
(COORDINADOR)

DIP. ZULMMA VERENICE GUERRERO CAZARES.
(SECRETARIO)

DIP. JOSEFINA GARZA BARRERA.

DIP. ROSA NILDA GONZALEZ NORIEGA

DIP. FERNANDO IZAGUIRRE VALDES.



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

"2019, AÑO DEL RESPETO Y PROTECCIÓN DE LOS DERECHOS HUMANOS EN EL ESTADO DE COAHUILA DE ZARAGOZA"



POR LA COMISIÓN DE:

"ESPECIAL PARA LA GARANTÍA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES"

NOMBRE

FIRMA

DIP. JAIME BUENO ZERTUCHE,
(COORDINADOR)

DIP. BLANCA EPPEN CANALES,
(SECRETARIO)

DIP. DIANA PATRICIA GONZÁLEZ SOTO.

DIP. MARÍA ESPERANZA CHAPA GARCÍA.

DIP. MARCELO DE JESÚS TORRES COFIÑO.

DIP. FERNANDO IZAGUIRRE VALDÉS.

DIP. ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ.

LA PRESENTE HOJA DE FIRMAS CORRESPONDE A LA LISTA DE ASISTENCIA QUE SE LEVANTÓ CON MOTIVO DE LA REUNIÓN DE LAS COMISIONES UNIDAS DE SALUD, MEDIO AMBIENTE, RECURSOS NATURALES Y AGUA Y ESPECIAL PARA LA GARANTIA DE LOS DERECHOS HUMANOS DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES CELEBRADA EL DÍA 04 DE DICIEMBRE DEL AÑO 2019.