



CONGRESO DEL ESTADO INDEPENDIENTE,  
LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

“2021, Año del reconocimiento al trabajo del personal de salud por su lucha contra el COVID-19”

**C.P. JAVIER LECHUGA JIMÉNEZ LABORA.  
TESORERO DEL CONGRESO DEL ESTADO  
P R E S E N T E.**

Hago de su conocimiento sobre la asistencia de las y los Diputados, integrantes de la Diputación Permanente, a la Séptima Sesión, misma que se desarrolló de forma virtual o en línea, el 10 de agosto del presente año, asistiendo la totalidad de la Diputación Permanente.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

**A T E N T A M E N T E**  
**SALTILLO, COAHUILA DE ZARAGOZA; A 11 DE AGOSTO DEL AÑO 2021**  
**EL OFICIAL MAYOR DEL CONGRESO DEL ESTADO**

  
**GERARDO BLANCO GUERRA**