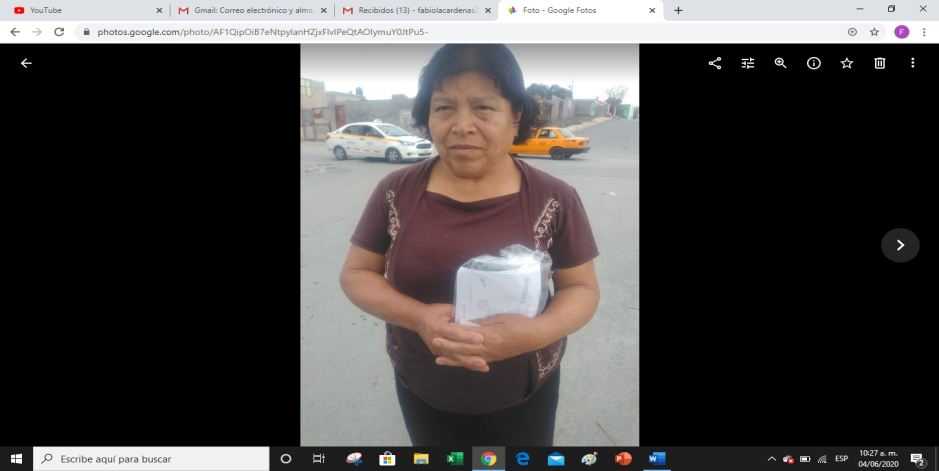


**Marzo**

Gestión social.

|  |  |
| --- | --- |
| **Apoyo salud** | **15** |
| **Asesorías legales** | **7** |
| **Apoyo social** | **27** |



**ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ**

Diputada Local del Congreso del Estado de Coahuila,

de la Fracción Parlamentaria del

Partido Movimiento de Regeneración Nacional (MORENA).

*TEL. 242 10 00 EXT.1005, 1006*



<https://www.facebook.com/Elisa-Villalobos-100214241538384/>