“2019, Año del respeto y protección de los derechos humanos en el Estado de Coahuila de Zaragoza”

****  **Informe de Gestiones de Marzo 2019**

|  |  |
| --- | --- |
| Apoyo asistencial | 68 |
| Apoyo en salud | 54 |
| Apoyo a educación | 14 |
| Asesoría jurídica | 07 |
| **Total** | **143** |

****

**ATENTAMENTE**

**ELISA CATALINA VILLALOBOS HERNÁNDEZ**

Diputada Local del Congreso del Estado de Coahuila, del Grupo Parlamentario del Partido Movimiento de Regeneración Nacional (MORENA).

Correo para peticiones ciudadanas

Resultado de imagen para telefono (844) 242 10 05 Resultado de imagen para e mailvillalobos.hernandez.elisa@gmail.com

***Dirección Casa de Gestión Dip. Elisa Villalobos Hernández***

Blvd. Francisco Coss 555 Int. 1 esquina con Arteaga Zona Centro

Tel. 414 40 16