



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO  
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

“2021, Año del reconocimiento al trabajo del personal de salud por su lucha contra el COVID-19”

**INFORME DE GESTIONES**

**En cumplimiento a lo dispuesto por el artículo 26 fracción XIII de la Ley de Acceso a la Información Pública para el Estado de Coahuila de Zaragoza, informo las gestiones realizadas por la/el suscrito(a) Diputado(a) del Distrito 9, en los siguientes términos:**

<b>DIPUTADA(O)</b>	<b>DIRECCIÓN DE LA OFICINA DE GESTIÓN:</b>
<b>EDUARDO OLMOS CASTRO</b>	<b>AV. MORELOS #655 COL CENTRO DE TORREON</b>

<b>ENERO 2021</b>	
<b>Nº DE GESTIONES</b>	<b>TIPO DE GESTIONES REALIZADAS</b>
10	<b>Apoyos económicos</b>
14	<b>Asesorías legales</b>
3	<b>Apoyo de Material para Plaza Publica</b>
15	<b>Despensas</b>
2	<b>Apoyos escolares</b>
3	<b>Sillas de ruedas</b>

Estas fueron las gestiones que lleve a cabo en mi Distrito durante el mes de Enero del año 2021, por lo que me permito acompañar algunas fotografías como evidencia de dichas actividades.

Saltillo, Coahuila; 03 febrero de 2021.

DIPUTADO. EDUARDO OLMOS CASTRO



# ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

## PODER LEGISLATIVO

“2021, Año del reconocimiento al trabajo del personal de salud por su lucha contra el COVID-19”

### ANEXO 1.

