



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA



PODER LEGISLATIVO

"2021, Año del reconocimiento al trabajo del personal de salud por su lucha contra el COVID-19"

**INFORME SOBRE LAS GESTIONES REALIZADAS POR LA DIPUTADA EDNA
ILEANA DÁVALOS ELIZONDO, DURANTE EL MES DE MAYO DE 2021**

En cumplimiento de lo dispuesto por el artículo 26 fracción XIV de la Ley de Acceso a la Información Pública para el Estado de Coahuila de Zaragoza, informo las gestiones realizadas durante el mes de mayo por la suscrita, Diputada Local del Distrito XII, Edna Ileana Dávalos Elizondo, en los siguientes términos:

DIPUTADA	DIRECCIÓN DE LA OFICINA DE GESTIÓN:
Edna Ileana Dávalos Elizondo	Gustavo Espinoza Mireles # 125 Col. Zona Centro Ramos Arizpe, Coahuila

MAYO 2021	
Nº DE GESTIONES	TIPO DE GESTIONES REALIZADAS
70	Tazas sublimadas "Día del maestro"
88	Cajas de verdura
150	Pasteles día de la madre
14	Mochilas para brigadistas en Sierra de Gral Cepeda
20	Canalizaciones a diversas instituciones de salud (Médico general, oftalmólogo, ginecología)
25	Apoyos económicos
16	Tarjetas consumibles para familias afectadas incendio Arteaga
1000	Cubrebocas
2	Cajas tiras reactivas para chequeo de glucosa
6	Silla de ruedas
2	Pares de muletas
2	Atenciones médicas a enfermos de COVID-19
50	Canalizaciones a diversas instituciones gubernamentales
10	Asesoría Jurídica



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA



PODER LEGISLATIVO

"2021, Año del reconocimiento al trabajo del personal de salud por su lucha contra el COVID-19"

Estas fueron las gestiones que lleve a cabo en mi distrito, que abarca los municipios de Arteaga, General Cepeda, Parras y Ramos Arizpe, por lo que me permito acompañar algunas fotografías como evidencia de dichas actividades.

Saltillo, Coahuila de Zaragoza. 05 de junio 2021

Edna Ileana Dávalos Elizondo
Diputada Local Distrito XII



ESTADO INDEPENDIENTE, LIBRE Y SOBERANO DE COAHUILA DE ZARAGOZA

LXII
LEGISLATURA
H. CONGRESO DEL ESTADO
DE COAHUILA DE ZARAGOZA

PODER LEGISLATIVO

"2021, Año del reconocimiento al trabajo del personal de salud por su lucha contra el COVID-19"

ANEXO

